



## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

### Зажим аппаратный прессуемый типа А1А

#### **1. Назначение и область применения.**

- Зажим аппаратный прессуемый типа А1А предназначен для присоединения одного алюминиевого или стаеалюминиевого провода к медным шинам аппаратов.

#### **2. Основные технические характеристики.**

- Основные технические характеристики прессуемого зажима типа А1А указаны в таблице 1.

Позиция	Артикул	Сечение жилы, мм <sup>2</sup>	Тип матрицы
A1A-50-2T	24002412	50	АШ-2А-14,3
A1A-70-2T	24002422	70	АШ-2А-16,5

*Таблица 1. Технические характеристики прессуемого зажима типа А1А.*

- Внешний вид прессуемого зажима типа А1А представлен на рисунке 1.



*Рис. 1. Внешний вид прессуемого зажима типа А1А.*

- На нижней части зажима методом прессования вдавлена медная пластина для подключения к медным шинам алюминиевых проводов.
- Зажим аппаратный прессуемый типа А1А является необслуживаемым изделием. Ремонт зажима не предусмотрен.

#### **3. Подготовка изделия к работе**

- Достать изделие и произвести внешний осмотр. Убедиться в отсутствии видимых дефектов, отбитых краёв, трещин и деформаций.

#### **4. Монтаж**

- Последовательность операций монтажа:
  - выбрать наконечник, соответствующий сечению жилы провода.
  - удалить изоляцию с присоединяемого конца жилы на длину, равную длине обжимаемого участка (при использовании провода СИП).
  - зачистить прессуемый участок жилы кардошеткой.

- вставить жилу в зажим до упора.
- выполнить при помощи пресса МИ-1Б или агрегата опрессовочного П-100 опрессовку зажима начиная от пластины, выбрав подходящую матрицу в соответствии с таблицей 1.
- необходимый инструмент: пресс МИ-1Б или агрегат опрессовочный П-100, нож для снятия изоляции WS, кардощетка ВС.
- Условия монтажа:
  - монтаж линейной арматуры рекомендуется проводить при температуре окружающей среды не ниже минус 20°C в соответствии с данной инструкцией.
  - подвеска изолированных и неизолированных проводов на опорах воздушных линиях электропередачи должна осуществляться в соответствии с требованиями Правил устройства электроустановок.
  - линейная арматура монтируется с применением стандартных инструментов и приспособлений.
  - в процессе установки арматуры на ВЛЗ необходимо принимать меры предосторожности для защиты изоляции провода.
  - безопасность выполнения работ в процессе монтажа арматуры и эксплуатации ВЛ обеспечивается соблюдением требований действующих Правил безопасности при работах в электроустановках.

## **5. Требования безопасности и охраны окружающей среды**

- Требования безопасности должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276 и ГОСТ Р 51177
- Требования охраны окружающей среды должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276, ГОСТ Р 51177 и руководящему документу РД-03-21-2007.
- Утилизация должна проводиться согласно установленным правилам утилизации материалов, из которых изготовлены изделия.

## **6. Требования к упаковке, маркировке, условиям хранения и транспортирования**

- Линейная арматура упаковывается в картонную тару или иную, обеспечивающую ее сохранность при хранении и транспортировке. Дополнительно арматура может упаковываться в групповую тару – полиэтиленовые пакеты.
- Картонная тара с линейной арматурой должна быть снабжена ярлыком со следующими данными:
  - марка изделия;
  - номер технических условий (при наличии);
  - брутто-масса тары;
  - количество изделий;
  - наименование (товарный знак) предприятия-изготовителя;
  - указание страны завода - изготовителя;
  - дата изготовления;
  - указание на наличие в ящике сопроводительной документации;
  - остальная маркировка грузов по ГОСТ 14192.
- Условия транспортирования арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям хранения 3, 4 и 7 согласно ГОСТ 15150.
- Погрузка и разгрузка изделия должна производиться вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др.), влияющие на их свойства.
- Условия хранения линейной арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 4 по ГОСТ 15150.
- Дополнительные требования к транспортировке и хранению изделия устанавливают в стандартах и технических условиях на продукцию.

## **7. Утилизация**

- После окончания срока службы изделие не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды и подлежит утилизации в общем порядке.

## **8. Гарантии изготовителя**

- Гарантийный срок – 5 лет с момента ввода в эксплуатацию, но не более 7 лет с момента продажи.
- Срок эксплуатации – 40 лет. Основные характеристики и функционирование изделия при отсутствии механического износа и надлежащем хранении сохраняются в течение всего срока эксплуатации.
- Гарантийные обязательства не распространяются на изделия, модифицированные потребителем либо использовавшиеся с нарушением правил эксплуатации, транспортировки или хранения, а также имеющие износ или механические повреждения инородными предметами.
- Изготовитель не несет ответственности за нецелевое или неправильное использование изделия.
- Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта.

